

### 产品特点：

- ✓ 单相交流 220V 电压和直流 240V 输入 ,390Vdc 输出
- ✓ 输入过欠压, 输出过压、过流保护
- ✓ 过温保护以及均流并机功能
- ✓ 高效率, 典型效率达 97%
- ✓ MTBF 大于 2,000,000 小时
- ✓ 铝基板散热

# EPFC-1PBN-1K0-390-H

## 产品规格书

## PRODUCT SPECIFICATION

制造安全产品 驱动绿色世界 Power a Safe and Green world

Excellent 卓越 Creative 创造 United 协作



合肥华耀电子工业有限公司

ECU ELECTRONICS INDUSTRIAL CO.,LTD.



电话 TEL 4006659997/0551-62731110

传真 FAX+86-551-65324417 转0

安徽省合肥市蜀山区涇河路88号 No.88 <http://www.ecu.com.cn>

Pihe road P.O BOX 9023-20,Hefei  
China

<http://www.ecupowersupply.com>  
sales@ecu.com.cn



## 产品描述

单相 PFC 电源模块，单相交流 220V 电压和直流 240V 输入，390Vdc 输出，具备输入过欠压，输出过压、过流、过温保护以及均流并机功能。

## 应用场景

- 工业控制
- 数据通讯
- 网络通讯
- 服务器、工作站
- 分布式电源系统
- 车载系统
- 机载系统
- 舰船系统

## 关键特性

- 尺寸：61.0mmX57.9mmX12.7mm
- 高效率，典型效率达97%
- MTBF大于2,000,000小时
- 铝基板散热

## 工作特性

- ◇ 输入电压范围：176Vac~264Vac
- ◇ 输出电压：390V
- ◇ 输出电流：2.6A
- ◇ 输出功率：1000W
- ◇ 工作温度：-40℃~100℃（铝基板）

## 保护特性

- ◇ 输入欠压保护，自恢复
- ◇ 输出过流保护，限功率
- ◇ 输出过压保护，自恢复
- ◇ 过温保护，自恢复

## 环保及安规特性

- ◇ 通过UL认证
- ◇ 产品设计符合RoHS5
- ◇ 所有材料满足UL94V-0阻燃等级
- ◇ 产品设计符合L/IEC/EN60950-1标准

## 可靠性测试项目

试验项目	试验条件
高温高湿试验	铝基板温度 100℃，湿度 95%；满载工作 24 小时
温度冲击试验	铝基板温度 100℃，低温-40℃；高温 2 小时，低温 2 小时，温度变化率 5℃/min；满载；3 个循环。
高低温存储试验	低温-55℃；铝基板温度 125℃，各 24 小时
高低温工作试验	低温-40℃，铝基板温度 100℃；满载，各 24 小时

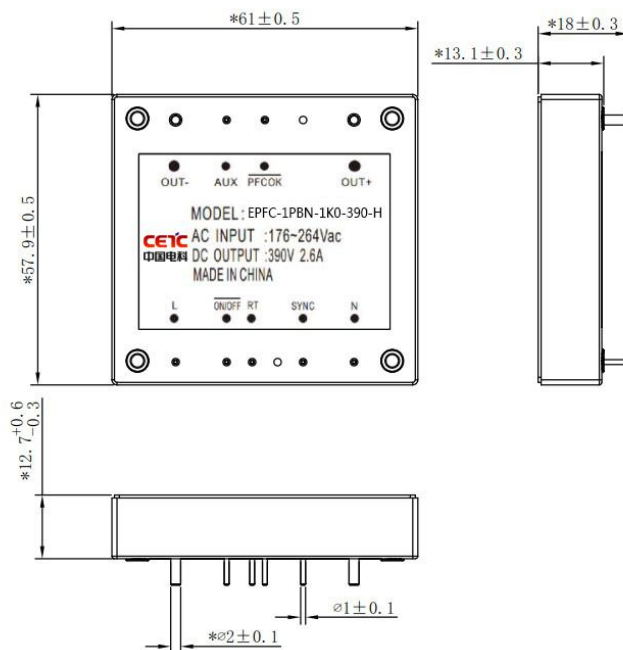
## 电气特性

极限应力						
参数	最小值	典型值	最大值	单位	备注	
输入电压（连续）	0	—	300	Vac	L-N 有效值，可以不工作，但不能损坏	
	0	—	420	Vdc		
工作温度			100	°C	铝基板温度	
存储温度	-55	—	125	°C	铝基板温度	
ON/OFF	0	—	5.2	V	参考 VOUT-	
SYNC	0	—	5.2	V	参考 VOUT-	
输入特性						
直流输入电压范围	200	240	300	Vdc		
输入电压范围	176	220	264	Vac	L-N 有效值	
交流输入频率	45	—	65	Hz		
功率因数	—	0.99	—	—	额定输入，满载输出； 直流输入无要求	
最大输入电流	—	—	7	A	最低工作电压	
输出特性						
输出电压整定值	386	390	394	V	空载	
源效应	-2.0%	—	2.0%	—		
负载效应	-3.0%	—	2.0%	—		
温度系数	-0.02	—	0.02	%/°C	-40°C ~ +100°C	
输出电压纹波	—	20	—	V	外接输出电容决定	
输出电流	—	—	2.6	A		
容性负载范围	480	—	1000	uF	TBD	

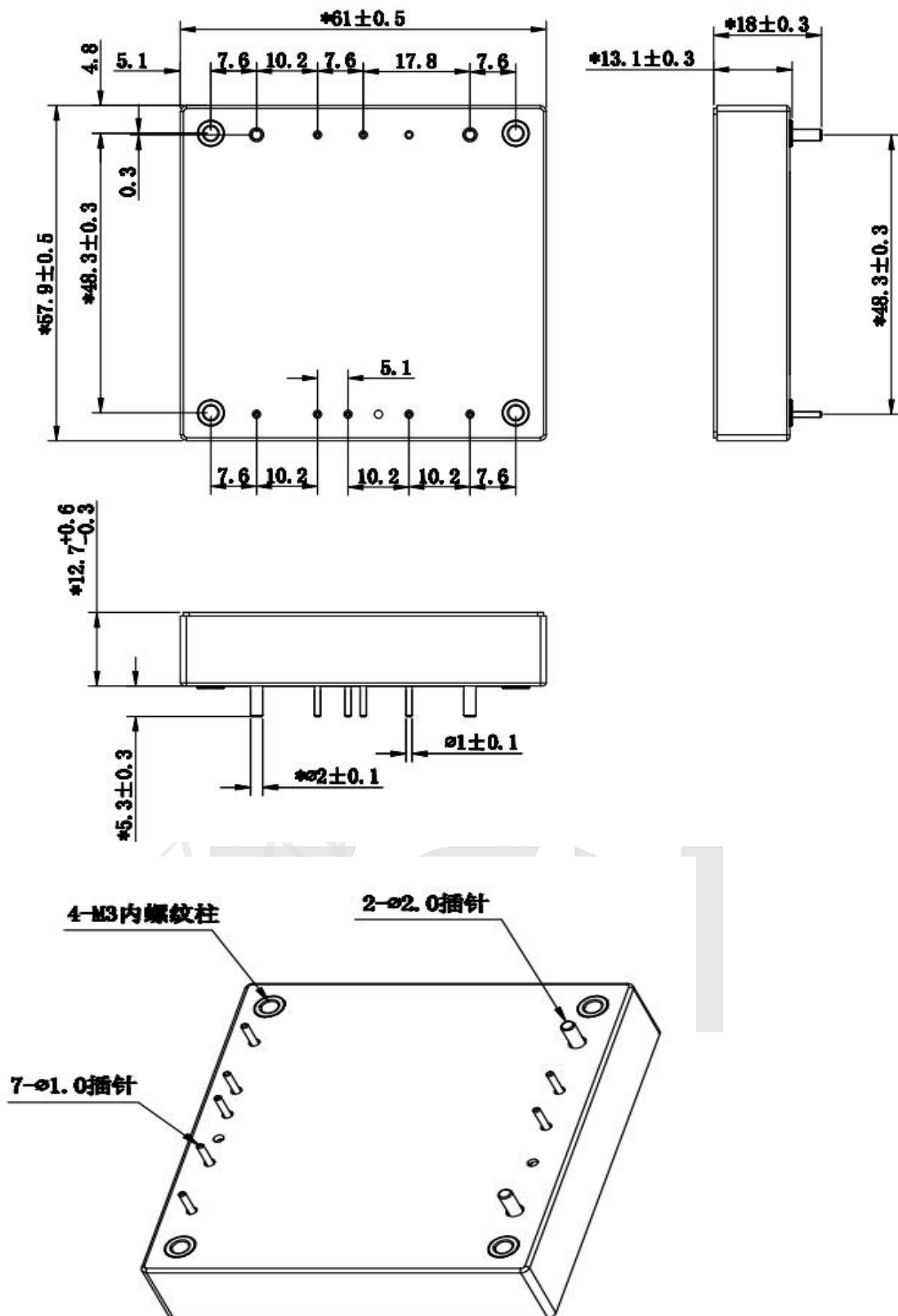
效率特性							
满载效率		—	96.0	—	%	额定输入(AC220V, DC240V),满载输出	
开机特性	启动时间	—	400	—	mS	从 ON/OFF 置成低电平信号到输出电压上升到 90%的时间	
	过冲	—	—	10	%		
保护特性							
输入欠压保护	AC	保护点	—	—	160	Vac	L-N 有效值，可自恢复
		恢复点	—	—	165	Vac	

与恢复	DC	保护点	—	—	190	Vdc	
		恢复点	—	—	195	Vdc	
输入过压保护与恢复	AC	保护点	272	—	—	Vac	
		恢复点	264	—	—	Vac	
	DC	保护点	305	—	—	Vdc	L-N 有效值, 可自恢复
		恢复点	295	—	—	Vdc	
输出过压保护			435		450	V	PFC 不工作, 可自恢复
输出限功率电流			—	2.7	—	A	
过温保护	保护点		105	—	110	°C	铝基板温度, 可自恢复
	恢复点		—	95	—		
<b>绝缘特性</b>							
输入输出脚对铝基板			2150	—	—	Vdc	基本绝缘
隔离电阻			100		—	MΩ	
<b>其它特性</b>							
MTBF			—	2000	—	Kh	
<b>环境特性</b>							
工作湿度			≤95%RH				
工作环境			周围无严重尘土、爆炸危险介质、腐蚀金属和破坏绝缘的有害气体、导电微粒和严重的霉菌, 无强电磁干扰。				

## 外观图



# 结构尺寸图



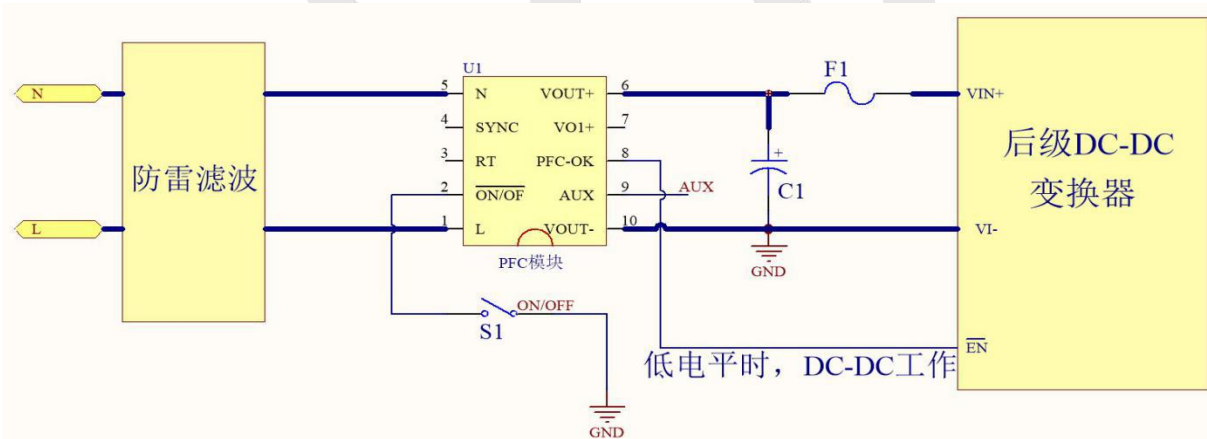
## 引脚描述

### 功率信号接口

Pin	Symbol	Function	备注
1	L	L 线输入	
2	ON/OFF	PFC 开关	低电平开机，高电平或者悬空为关机，并机时该端子可以直接并联
3	RT	备用端子	该端子到地（VOUT-可外接软启动200-300欧姆/10W 水泥电阻
4	SYNC	模块同步端子	单机使用是悬空，并机时该端子直接并联
5	N	N 线输入	
6	VOUT+	正输出端，外挂电容	并机时该端子直接并联
7	NC	预留端子	
8	PFCOK	PFC 正常工作信号指示	正常工作时为低电平，为后级模块的开关信号，单机可直接使用，并机使用方法见“ <b>多机并联应用接线图</b> ”
9	AUX	辅助电源	通过 2K 电阻连接内部 14.5V 电源，并机时可直接并联，建议按以下推荐电路使用，不使用时悬空
10	VOUT-	负输出端	电源地

### 推荐外围电路设计

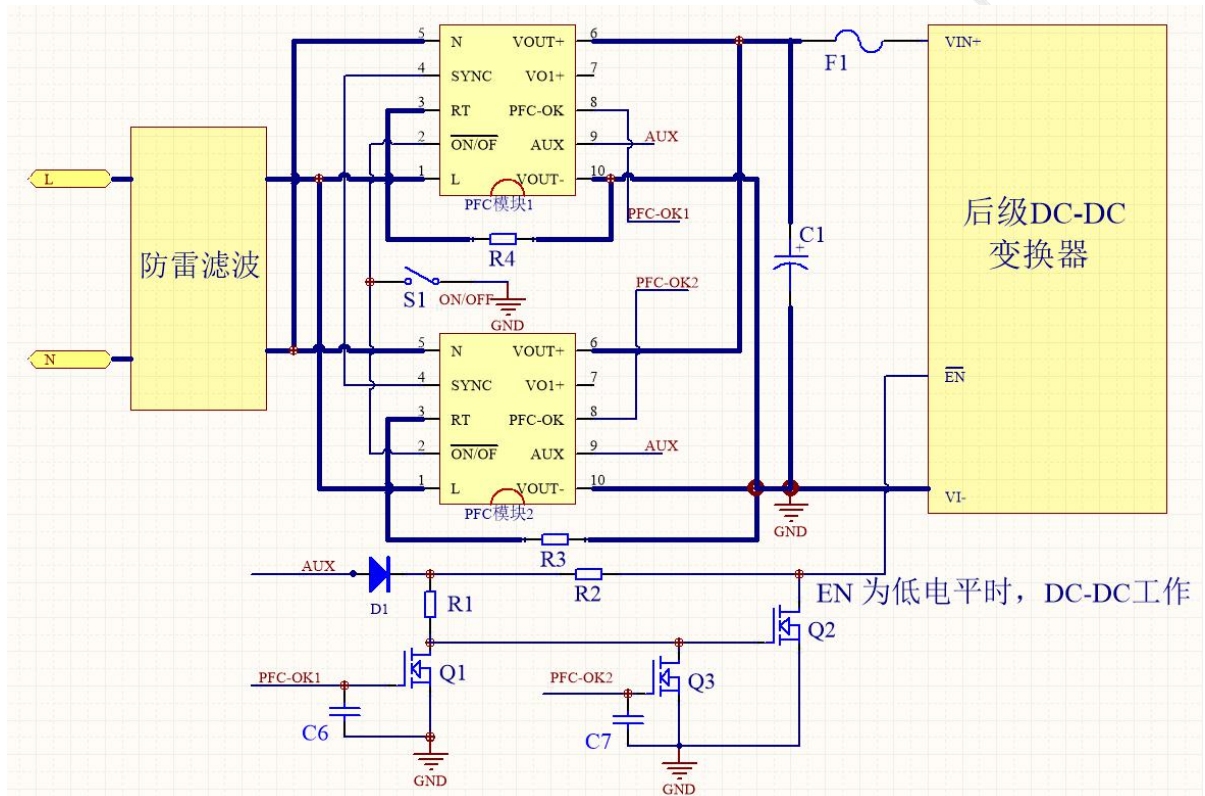
#### 1. 单机应用接线图：



备注:

- 1.应用中, C1 尽量靠近 PFC 模块的输出端;
- 2.图中粗线部分有大电流通过, 布局走线请依照系统实际情况尽量加粗;
- 3.建议使用的后级 DC-DC 变换器的输入电流, 在 PFCOK 为低电平以前, 不超过 10mA, 如超过 10mA, 请在 RT 脚到 VOUT- 之间接 200-300Ω, 10W 的水泥电阻;
- 4.输出电容的容量大于 600uF 时, 建议 RT 脚到VOUT- 之间接 200-300Ω, 10W 的水泥电阻。

## 2. 多机并联应用接线图:



备注:

1. 应用中, C1 尽量靠近 PFC 模块的输出端;
2. 图中粗线部分有大电流通过, 布局走线请依照系统实际情况尽量加粗;

位号	技术参数
R1,R2	电阻 20KΩ
R3, R4	200-300Ω /10W
C1	电解电容单机工作时, 容量为 440-1000uF, 450V,可用多个并联; 并机工作时为并机个数乘单机电容容量
D1	开关二极管耐压 1KV
Q1,Q3	N 沟道 MOS(2N7002)
C6, C7	0.01uF/50V
F1	使用后级 DC-DC 变换器推荐规格的保险丝

---

## 装配要求

模块的铝基板应该在散热器上，安装方向可以自由选择。为防止电源模块周围的热积聚，在使用时需要充分考虑空气的对流。强制冷却或自然冷却时，需要考虑周围元器件的布局及 PCB 的安装方向，以确保散热器的空气对流。

## 模块焊接要求

该模块适用于标准的波峰焊接技术及手工焊接方式。

- 1, 当波峰焊接时，模块的引脚必须在 130℃预热 20 秒~30 秒，波峰焊在 260℃少于 10 秒。
- 2, 手工焊接时，小信号的 10PIN 针要注意烙铁设置温度 350℃左右，焊接时间不能过长，长时间的高温焊接能导致模块内部的针脚脱焊或者短路。

## 使用注意事项：

- 1.电源使用时应避免撞击，以免所用模块破碎损坏；
- 2.电源安装时，应锁紧电源的螺丝，以保证电源的接地良好。
- 3.产品内部存在危险电压，请不要带电安装以及拆卸，以及带电触摸电源外围器件；
- 4.关机后电源 VOUT+与 VOUT-到地的外接电容上可能还残留高压，拆卸及碰触前请放电。
- 5.模块要求低温-20℃或者更低温度使用时，建议外接电解电容 C1 的温度等级达到-40℃或者更低温度。
6. 由于模块外围所接的电容等元器件在低温下参数可能变差，可使用低温特性好的器件或适当进行预热，以提高输出指标的精度。
7. 测试时，如使用电子负载作为负载，开机前(包括电源开关开机和 ON/OFF 开机)，电子负载必须设为空载，待输出电压为稳定的 390V 时方可加载，关机（ON/OFF 关机，）时，电子负载必须设为空载，避免损坏 PFC 模块；
8. 测试时，如使用电子负载作为负载，做输入过欠压测试时，电子负载必须设为空载，避免损坏 PFC 模块；
9. 正常使用或者测试时，使用 DC-DC 模块做为负载，则 DC-DC 模块必须受 PFC OK（低电平有效）控制,避免损坏 PFC 模块。